

Nagy 20 házi sör szélturbina



1. OLDAL mágnés forgórészek és fémmunka	2. OLDAL Állórész gyártás	3. OLDAL több fémmunka	4. OLDAL Blade faragás	5. OLDAL Toronyrész 1	6. OLDAL Toronyrész 2	7. OLDAL Üzembehelyezés a tornyon és azon, hogy emeljenek!
---	---------------------------------	------------------------------	---------------------------------	-----------------------------	-----------------------------	--

Ezek az oldalak épületről és repülésről szolgálnak egy rövid összefoglalásként egy 20 átmérő szélturbina karcolástól. Ez nagyon hasonló másikhöz, amit azok a tervek, amiket építettünk, éppen egy kicsit emeltek.



Ez az oldal egy napló arról a 20 láb hosszúságú átmérő szélturbináról, amit 2006 tele folyamán építettünk, és az 75 torony, amit építettünk hogy kapcsoljuk be azt. Néhány évvel ezelőtt mi épített egy jó [17 átmérő szélturbina](#), ami jól szolgált minket. Az a gép és a PV Solaröm között nekem igazán nem volt szükségem a hatalomra egy 20 gép. Javarészt mókáért építettük ezt - és... éreztem, hogy nekem szükségem volt egy jobb toronyra. A torony alatta enyém 17 gép van az ezen levő gépért való elég világos kötelesség és én nem számítunk arra, hogy ez utoljára vágyakozni fog. Ennek egy kisebb géppel jól kellene szerepelnie ezen , bár.

Az erről a helyszínről szóló dolgozatok többségével, ott van éppen a részlet egy darabja következni de nem tartalmaztam mindent. Tudsz valószínűleg kap egy fuller az egész eljárás képe azáltal, hogy megvizsgálják azokat a kisebb gépeket, amiket csináltunk, ők nagyon hasonlóak a szerkezetükben. Ezek az oldalak nem tervek! Rádásul nem tudom megmondani ekkor, hogy ez egy tisztességes gép-e vagy nem - mi mienk legjobb azért, ami ez, érték. Ez abból sokat vesz, hogy tesztel, és idő, hogy eldöntsék, hogy egy szélturbina-projekt jó, - vagy most. Ez sok móka volt , bár és az idején, hogy írják ezt, ez néhány héten keresztül jól működött.

A gép sokat egy kettős forgórészgép mint azok a mások, amiket építünk. A terv nagyon ihletett [Hugh Piggott ötletei](#) és az anyag nagy része által, amit megtanultunk azáltal, hogy részt vettünk a műhelyein. Sok jó ötlet szintén a sok néptől származik a vitafórumunkon. Mi pozíció majdnem egy projekt minden lépése kedveli ezt a [vitafórumunkon](#) és gyakran időzít jó ötleteket jön fent - ez nagyon segítőkész volt. Valamint sok jó ötlet olyan barátoktól és szomszédokból származott, akik óra/segítségre mennek el. Nekem azt kellene gondolnom, hogy jónéhány katasztrófát került el az, hogy az történt, hogy több elme átnézi mindegyik lépést az út mentén.



Lefestett fenti van az a kerékkerékagy/orsó, amit használtunk. Ez feltett 6 lyukat egy 5.5 átmérő. Ez egy utánfutókerékagy egy 6000 fontos tengelyért. Szokásosan amikor így befejezek egy projektet, visszaemlékszem és azt kívánom, hogy erősebbé tettem volna dolgokat. Könnyen illeszthetem volna egy sokkal nagyobb kerékagy/csapágygyűlést ebben hozd rendbe azt és munkáld meg őt megint én. Mondta az - ez a kerékagy kétszer olyan erős, mint az, amit használtam, az 17 gép és az volt jó eddig, úgyhogy nem számítok problémákra bármikor hamarosan.



A gépnek van két mágnesforgórésze. Ők vastagon átmérőben és 1/2-ben 22 éves. Nekem voltak ők vízszugárhajtású vágás küllőkkel középen. Azt gondolom, hogy az rendesnek tűnik és lehet segítség a lehülésben az állórész. Lefestett fenti George lekopogja a 6 lyukat a lámpával halászó csavarokért melyik használatra fogunk szűkölködni mert összegyűlünk,/disassembling a generátor egyszer a mágnesek műsoron vannak.



Nálam szintén volt a sablon mert helyeztem a mágneseket, vízszugárhajtású vágás. Ez körülbelül 35 dollárba került hogy a CNC vízszugárhajtású vágóval legyen ez a vágása 1/8 vastag Alumínumból, - pénzkút költött amikor fából találod ennek, az időt, ami gyártásban játszott szerepet, és a ténytet annak találod te soha nem kapja azt tökéletes.



Sajnálkozó a homályos képért, az ezé az egyetlen én. Ebben nekünk van néhány mágnesünk, amit leragasztottak. Ennek a gépnek van 20 mágnes forgórész. Ők ugyanazok a mágnesek, amiket az öregebbekre használtunk, 17 gép (ennek 16 volt forgórész), ők messze 1.5 éves, sokáig 3, és vastagon 3/4 éves. Az ezen a gépen levő mágnesek költsége félről szól a gépoverall költsége. Érdekes azt gondolni pengéről, hogy az átmérő és generátor kerültek. Amikor pengeátmérőt kettőzünk meg, 4-et létrehozunk x a hatalom és fél a sebesség. Úgyhogy nekünk hozzávetőleg 8-ra van szükségünk x a generátor mindenhol egy 20 pengés mi tesz egy 10 pengés ez látszik. Annak a 10 gépnek, amit csinálunk, van a mágneses anyag 24 kocka alakú hüvelykbe bennük. Ennek van a mágneses anyag 135 kocka alakú hüvelykbe ebben. A 10 gépnek van körülbelül 6 font reze bennük - ez 30-hoz közel. A 10 gép a pengék nélkül megmér körülbelül 70 fontot. Ez 20 gép 400-nál jött jogra.



A két forgórész elhív mindent, amit a mágnesek ragasztottak, cyanocrylate-tal* ragasztónak és nekik van egy jó biztonságos helyük hogy lógnak. Ezek a mágnesek rendkívül erőteljesek és a befejezett lemezek nagyon veszélyesek. Nekem nincs kétségem afelől, hogy beszúfnának minden csontot a kezembe, ha összejöttek ezen - nekik szükségük van, hogy extrém óvatossággal kezeljék.



Teszünk egy központi szigetet a mágnes közepén a forgórészek elektromos szalaggal zárták el a külső átmérőt, és készítették furnérlemezből őt. Mi kevert West rendszer széndioxiddal kapcsolatos az aprított üveggyapot partra vetődik és vastagon 3/8-ról öntötte azt. Az széndioxiddal kapcsolatos annak sokkal jobb munkáját végzi, hogy ragad és eltörik,/vetemedés a mágnesforgórészekben mint azt a poliésztert teszi a használattal, amit használtunk. A poliészter néha szintén rosszul megy össze - és az széndioxiddal kapcsolatos nem látszik.



Van egy mágnes forgórész minden véget ért.



Lefestett fenti elreteszeltük a hátsó mágnesforgórészt a kerékkerékagy elülső részére. A szegecsek 12 vágyakozik, 5/8-ból vág - 11 allthread.



Itt elkezdjük összegyűjteni a generátorfejet. Nekem egy CNC vízszugárhajtású géppel városban volt néhány részem ezért a gépkivágásért. Ez többre kerül de tökéletes részeket kapsz. Az állórész ezen a szélturbinán 28 in átmérő - az állórészszárójelnek van 5 ujj és átmérőben van 28. Ez vágott 3/8 vastag acélból. A képen a kerékorsó mutat lenti, összekapcsolt egy 3 élelmet szid meg és készülünk hegeszteni azt az állórészszárójelbe.



Az orsót hegesztik az állórészszárójelbe és egy acélgyűrű által felfüggesztik hátul egy olyan lyukkal, amit az illeszt körül. Mindazt összetartják egy 6 6 hosszú darabja sched*() 40 acélcső.



Ott van ugyanaz összegyűlik megfordult 1-gyel, ami az orsót érinti. Így elhagytuk azt eléggé egy ideig és teszt összegyűjtötte a generátort itt - mert ez jól ül egy munkahelyen. Amint az alváz többi részét összekovácsolják, a gép túl nagy és nehézé válik kezelni. Rendből teszem ezt az oldalt egy kicsit, bár és ki fogunk tartani az acélgyűlés többi része mellett most.



Itt kaptuk mindkét mágnesforgórészt assembed*() a kerékagyon és az orsón. Nekünk lámpával halászó csavarokat kellett használnunk nagyon gondosan/lassan csökkenti a legfelső forgórészt. Az erő, ami megpróbálja húzni ezeket, együtt hihetetlen. Egy airgappel* felállítottuk azt (Distance a mágnesforgórészek között) körülbelül 85. A következő lépésnek fel kell fognia a tekercseket. Utol fogjuk érni a tekercs egy megfelelő alak/, azután fel fogunk tekerni egy teszttekercset és meg fogjuk bökní azt a mágnesforgórészek között. Ismert sebességgel fonní fogjuk a generátort és néző a teszttekercs feszültségénél, az a drótmérő, amit feltekertünk, ez, ebben levő kanyargások száma és az rpm, el tudjuk dönteni pontosan, hogy nekünk hány kanyargást kell megkérnünk a generátort, hogy kezdjen el vádolni a helyes sebességnél. Ebben az esetben, lény egy 20 átmérő gép - a célunk 48-ról szól Volts 65-nél rpm. Be fogunk jutni abba a következő oldalon.

mágnes forgórészek és fémmunka	Állórész gyártás	több fémmunka	<u>OLDAL</u> Blade faragás	Toronyrész 1	Toronyrész 2	Üzembehelyezés a tornyon és azon, hogy emeljenek!
--------------------------------	------------------	---------------	-------------------------------	-----------------	-----------------	---



<u>OTTHON</u>	<u>TERMÉKEK</u>	<u>BESZÉLGETÉS TANÁCS</u>	<u>NAPI HÍREK</u>
<u>MEGŐRZÉS</u>	<u>ELEMEK</u>	<u>NAP</u>	<u>SZÉL</u>
<u>VÍZ</u>	<u>MEGKÖVESEDETT TŰZELŐANYAGOK</u>	<u>KÍSÉRLETEK</u>	<u>RENDELJ MOST!</u>
<u>A VÍZ SZIVATTYÚZ</u>	<u>HAJTS MEG RENDSZEREKET</u>	<u>HATÉKONY VILÁGÍTÁS</u>	<u>KAPCSOLATOK</u>



Kérdések vagy megjegyzések? Kattint itt hogy egy emailt küldjön nekünk az új email címünknél.!

©2005 FORCEFIELD által

Ez az oldal utoljára 3/17-et frissítette/2005



□